

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

> DIMENSIONES EXTERIORES

(unidades: milímetros)

Frente:	1200mm
Profundidad:	750mm
Altura:	850mm

> ALIMENTACIÓN

ALIMENTACION: 2 x 220V + T 50/60 Hz

CONSUMO: 0,5 KW.

RANGO DE TEMP. DE 0° A +10° C


EQUIPO FRIGORIFICO DE 1/3 HP

(A) TOMA ELECTRICO
EN PARED H= 600mm

(B) EN PISO H=80mm

> DESCRIPCIÓN

- GABINETE INYECTADO EN POLIURETANO DE 40 Kg/m³ EN 50mm DE ESP REVESTIMIENTO EXTERIOR EN ACERO INOX 304
- PATAS DE TUBO AC INOX CON REGATONES REGULABLES.
- SISTEMA ELECTRÓNICO DE CONTROL TEMPERATURA Y DESCONGELAMIENTO LUZ INDICADORA DE LIMPIEZA PARA LA UNIDAD CONDENSADORA.
- 2 REJILLAS POR PUERTA CON ALTURA REGULABLE.
- PESO NETO: 110Kg
- GAS R 417
- DESAGÜE EVAPORATIVO

OBRA:	POS	O de F	PRESUPUESTO:	CANT : 1
			CODIGO: 54.180/00	ESCALA 1/25
 INGENIERÍA GASTRONÓMICA MUCHO MÁS QUE INGENIERÍA WWW.IG.COM.AR			EQUIPO:	
			MOSTRADOR REFRIGERADO INOX - INOX HEAVY DUTY MR 1200 1 PG	
			LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE ESTE FOLLETO SIN PREVIO AVISO	
CALLE 93 N 729 VILLA LYNCH-S.MARTIN-BS.AS.-ARG. TEL: 4754-5000				